



Creating healthy spaces



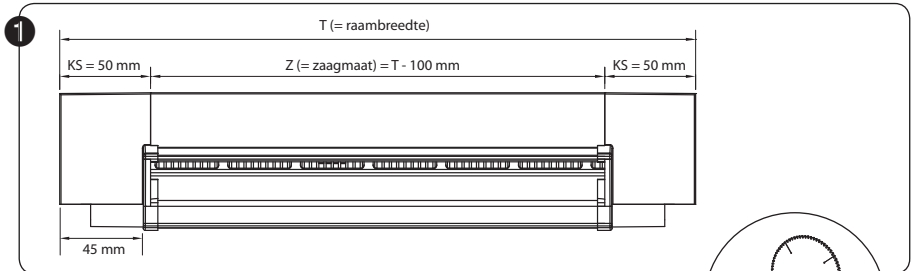
Invisivent® *EVO* AK & UT

Assemblage en montage
Assemblage et montage

Index

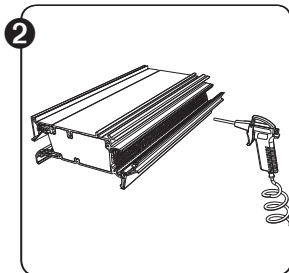
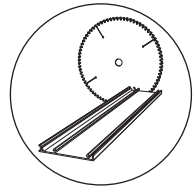
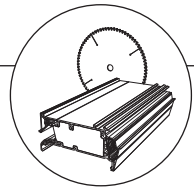
1 • Assemblage-instructies	3
2 • Montage-instructies	6
2.1 • Montageclips	6
2.2 • Montage	11
2.3 • Afwerking & installatie	13
2.3.1 • Zijdelings montageplaatje	13
2.3.2 • Afwerkingsprofiel	14
2.3.3 • Debietbeperkers	15
2.3.4 • Installatie met muurankers	15
2.3.5 • Koppelen van meerdere Invisivent® EVO AK / UT	16
3 • Bedieningsmogelijkheden	17
3.1 • Stangbediening	17
3.2 • Koordbediening	17
3.3 • Motorbediening	17
4 • Elektrische aansluiting	18
4.1 • Motor Invisivent® EVO AK / UT tot max. 2100 mm	18
4.1.1 • Technische gegevens	18
4.1.2 • Elektrisch schema Invisivent® EVO AK / UT : Modulerende sturing	19
4.1.3 • Elektrisch schema Invisivent® EVO AK / UT : Omschakel- / sluitcontact	20
4.2 • Motor Invisivent® EVO AK / UT tot max. 4200 mm	21
4.2.1 • Technische gegevens	21
4.2.2 • Elektrisch schema Invisivent® EVO AK / UT : Modulerende sturing	22
4.2.3 • Elektrisch schema Invisivent® EVO AK / UT : Omschakel- / sluitcontact	23
5 • Schoonmaak- en onderhoudshandleiding	24

1 • Assemblage-instructies

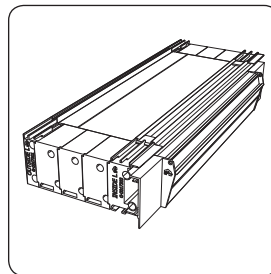
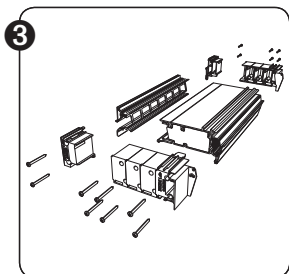


Zagen van Invisivent® EVO AK / UT -profiel: lengte profiel = totaalbreedte raam - 100 mm

Gebruik steeds een zaagblad met negatieve tanden (zaagblad Ø 400 mm / 130 tanden) !

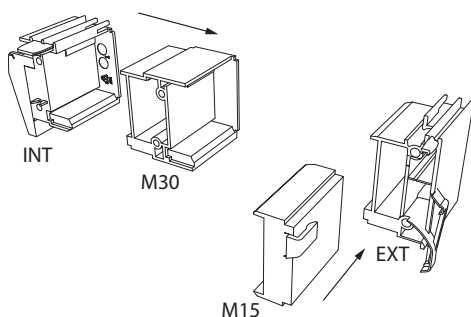


Invisivent® EVO AK / UT onderdelen uit de verpakking halen en met druklucht reinigen.



Schroef de kopschotten op de profielen.
Gebruik hiervoor de meegeleverde schroeven.

- Voor elk type van Invisivent® EVO AK / UT heeft men een binnenkopschot ("INT") en een buitenkopschot ("EXT") nodig, afhankelijk van het type heeft men ook bijkomende middenkopschotten nodig. Er zijn twee soorten van middenkopschotten nl. "M15" = klein grijs middenstuk of "M30" = groot zwart middenstuk.
De kopschotten aangeduid met een * in onderstaande tabel schroeft men vast op de profielen.
- Het middenkopschot "M15" schuift men over het buitenkopschot "EXT". Vooraleer men het buitenkopschot "EXT" op het aluminium buitenprofiel schroeft dient men eerst het middenkopschot "M15" erop te schuiven.
- Het binnenkopschot "INT" schuift men over het middenkopschot "M30". Eerst dient men het uiterste middenkopschot "M30" (**) vast te schroeven, vervolgens schuift men het volgende middenkopschot over het vorige middenkopschot (eventueel) en als laatste het schroeft men het binnenkopschot "INT" vast op het PVC-profiel.



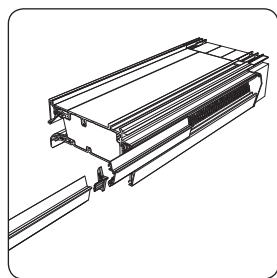
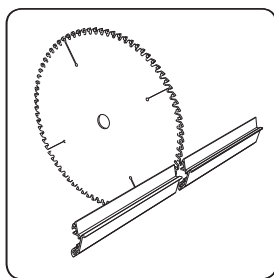
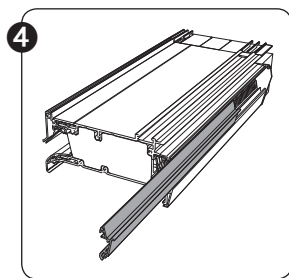
Invisivent® EVO AK Type 110-124 = EXT* + M30** + M30 + INT*

Invisivent® EVO AK Type 125-139 = EXT* + M15 + M30** + M30 + INT*

Invisivent® EVO AK / UT Type 140-154 = EXT* + M30** + M30* + M30 + INT*

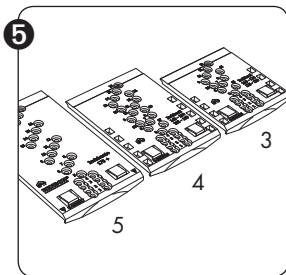
Invisivent® EVO AK / UT Type 155-169 = EXT* + M15 + M30** + M30* + M30 + INT*

Invisivent® EVO AK / UT Type 170-184 = EXT* + M30** + M30 + M30* + M30 + INT*



Omwille van het gebruiksgemak of op vraag van de klant wordt de bedieningsklep gesplitst vanaf een lengte van 3500 mm.

Tussen de twee kleppen plaatst men een hiervoor speciaal voorzien tussenplaatje (van 3 mm dikte) voor een goede afwerking.

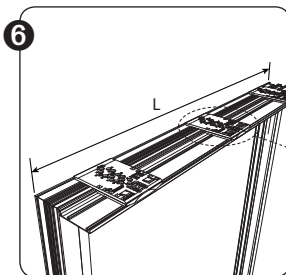


Voorzie voldoende zakjes van montageclipsen evenals het juiste type van montageclipsen. Er zijn 3 types van montageclipsen beschikbaar in functie van de verschillende raamdiepten:

clips 'type 3': Invisivent® EVO AK Type 110-124
Invisivent® EVO AK Type 125-139

clips 'type 4': Invisivent® EVO AK / UT Type 140-154
Invisivent® EVO AK / UT Type 155-169

clips 'type 5': Invisivent® EVO AK / UT Type 170-184



Er zitten steeds 3 montageclipsen in een zakje. Het aantal clipsen dat nodig is, hangt af van de lengte van de Invisivent® EVO AK / UT. Er zijn minstens twee clipsen nodig tot 900 mm, en per bijkomende 700 mm één bijkomende clips.

Min. 2 clips

$L \leq 900$ mm: 2 clips

$L \leq 1600$ mm: 3 clips

$L \leq 2300$ mm: 4 clips

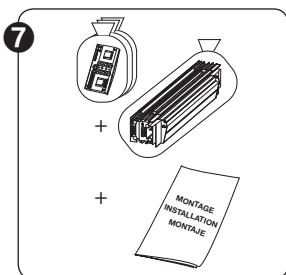
$L \leq 3000$ mm: 5 clips

$L \leq 3700$ mm: 6 clips

$L \leq 4400$ mm: 7 clips

$L \leq 5100$ mm: 8 clips

$L \leq 6000$ mm: 9 clips

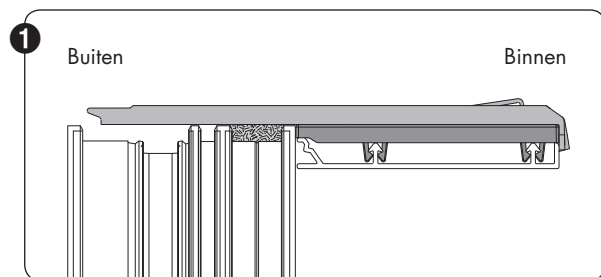


Opgelet: plaats deze clipsen niet op de Invisivent® EVO AK / UT maar voorzie voldoende zakjes met montageclipsen bij de afgewerkte, op maat gemaakte Invisivent® EVO AK / UT.

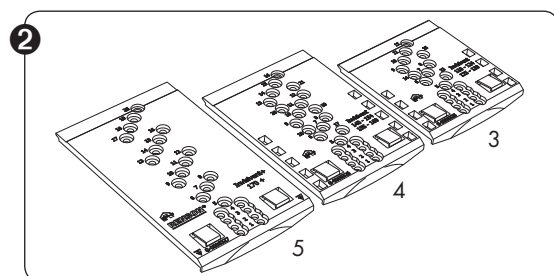
Plaats een installatiehandleiding bij elke afgewerkte en geassembleerde Invisivent® EVO AK / UT.

2 • Montage-instructies

2.1 • Montageclipsen

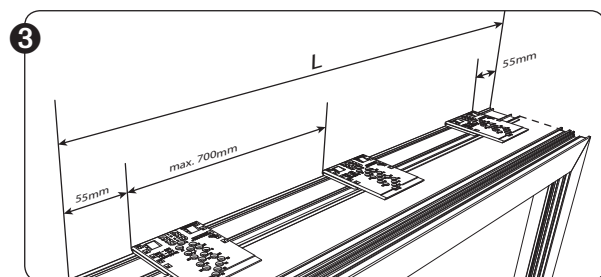


Plaats de montageclipsen aan de **interieurzijde** van het raamprofiel.



Raamdieptes	Invisivent® EVO AK Basic	Invisivent® EVO AK High/ Ultra/ Extreme/UT
50-64 mm 65-79 mm	Clips '3'	Clips '4'
80-94 mm 95-109 mm	Clips '3'	Clips '4'
110-124 mm 125-139 mm	Clips '3'	Clips '4'
140-154 mm 155-169 mm	Clips '4'	Clips '4'
170-184 mm	Clips '5'	Clips '5'

Gebruik de juiste montageclips voor het desbetreffende type van Invisivent® EVO AK / UT. Er zijn 3 montageclipsen beschikbaar in functie van de verschillende raamdiepten.



Min. 2 clips	
L ≤ 900 mm:	2 clips
L ≤ 1600 mm:	3 clips
L ≤ 2300 mm:	4 clips
L ≤ 3000 mm:	5 clips
L ≤ 3700 mm:	6 clips
L ≤ 4400 mm:	7 clips
L ≤ 5100 mm:	8 clips
L ≤ 6000 mm:	9 clips

Gebruik steeds de juiste raamclips en het juiste type van Invisivent® EVO AK / UT afhankelijk van de dikte van het raamprofiel.

Plaats steeds twee clipsen op 55 mm van de uiteinden van het raamprofiel. Het aantal clipsen dat geplaatst moet worden is afhankelijk van de lengte van de Invisivent® EVO AK / UT. Er moeten minstens twee clipsen geplaatst worden tot 900 mm, en per bijkomende 700 mm één bijkomende clips.

Omdat het akoestisch materiaal een bepaalde vaste ruimte nodig heeft, wordt altijd vertrokken van een minimum standaardmaat PVC:

Invisivent® EVO AK Basic: 110 mm

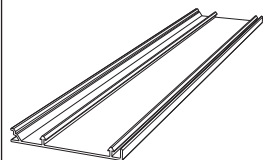
Invisivent® EVO AK High/AK Ultra/AK Extreme/UT: 140 mm

Dit betekent dat u bij ontvangst van een Invisivent® EVO AK Basic met raamdiepte < 110 mm altijd een PVC-profiel ontvangt van 110-124 mm. Voor een Invisivent® EVO AK High/AK Ultra/AK Extreme/UT met raamdiepte < 140 mm ontvangt u altijd een PVC-profiel van 140-154 mm.

Diepte raamprofiel	Invisivent® EVO AK Basic	Invisivent® EVO AK High/AK Ultra	Invisivent® EVO AK Extreme	Invisivent® EVO UT
50-64 mm	110-124	140-154	140-154	140-154
65-79 mm	110-124	140-154	140-154	140-154
80-94 mm	110-124	140-154	140-154	140-154
95-109 mm	110-124	140-154	140-154	140-154
110-124 mm	110-124	140-154	140-154	140-154
125-139 mm	125-139	140-154	140-154	140-154
140-154 mm	140-154	140-154	140-154	140-154
155-169 mm	155-169	155-169	155-169	155-169
170-184 mm	170-184	170-184	170-184	170-184

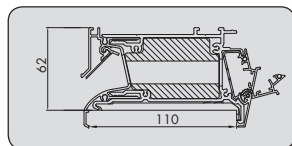
Geleverde PVC (mm)

4

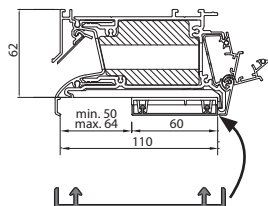


Voor raamdieptes < 110-124 mm (AK Basic) of < 140-154 mm (AK High, AK Ultra, AK Extreme en UT) moet men speciale opvulprofielen voorzien om een mooie afwerking te garanderen. Deze profielen zijn standaard meegeleverd en hebben dezelfde lengte als de Invisivent® EVO AK / UT met kopschotten.

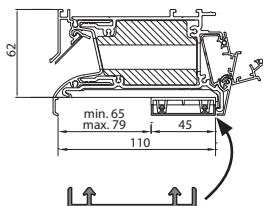
Invisivent® EVO AK Basic



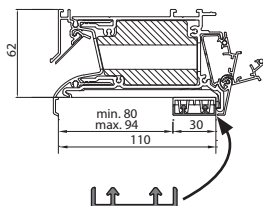
Voor raamdieptes < 110-124 mm wordt altijd het basisprofiel type 110-124 geleverd, samen met een opvulprofiel.



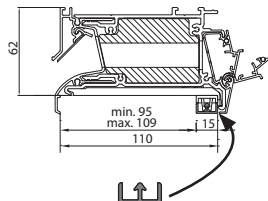
Opvulprofiel 60 mm
voor raamprofielen
met diepte 50-64 mm



Opvulprofiel 45 mm
voor raamprofielen
met diepte 65-79 mm

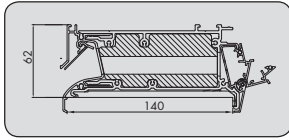


Opvulprofiel 30 mm
voor raamprofielen
met diepte 80-94 mm

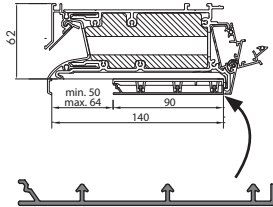


Opvulprofiel 15 mm
voor raamprofielen
met diepte 95-109 mm

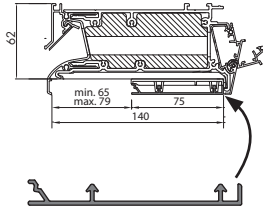
Invisivent® EVO AK High, Ultra, Extreme en UT



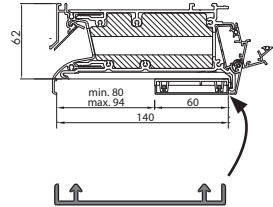
Voor raamdieptes < 140 mm wordt altijd het basisprofiel type 140 geleverd, samen met een opvulprofiel.



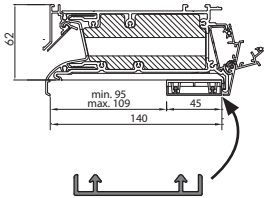
Opvulprofiel 90 mm
voor raamprofielen
met diepte 50-64 mm



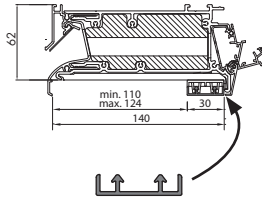
Opvulprofiel 75 mm
voor raamprofielen
met diepte 65-79 mm



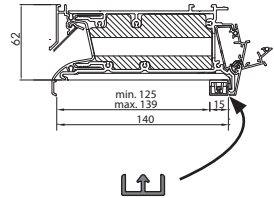
Opvulprofiel 60 mm
voor raamprofielen
met diepte 80-94 mm



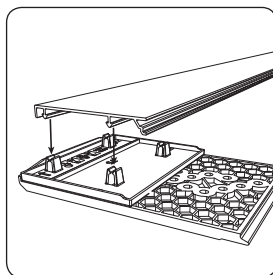
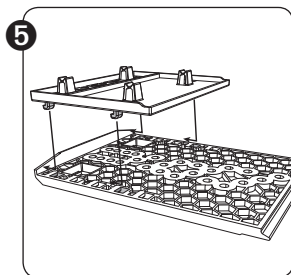
Opvulprofiel 45 mm
voor raamprofielen
met diepte 95-109 mm



Opvulprofiel 30 mm
voor raamprofielen
met diepte 110-124 mm

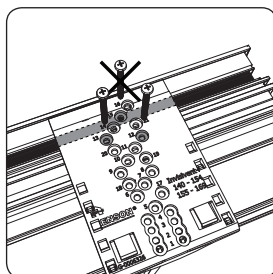
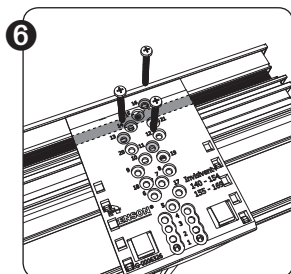


Opvulprofiel 15 mm
voor raamprofielen
met diepte 125-139 mm



Schuif het tussenmontagestuk in de montageclips en zorg dat deze goed vast zit. Klik het opvulprofiel op de tussenmontagestukken.

(Het opvulprofiel kan ook na montage op de tussenmontage stukken worden geklikt.)



LET OP:

In geval van een aluminium/PVC -raam: plaats eerst een zwelband/compriband (niet meegeleverd).



Schroef de montageclipsen op het raamprofiel. Er zijn verschillende schroefgaten voorzien in de clipsen zodat schroeven in de thermische onderbreking van het raamprofiel vermeden kan worden. Schroeven zijn niet meegeleverd; gebruik de geschikte schroeven afhankelijk van het soort raamprofiel (hout, alu of PVC). Gebruik minstens 2, bij voorkeur 3 en maximaal 4 schroeven.

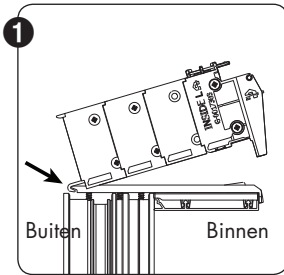
Om de correct te gebruiken schroefgaten te kennen evenals het correcte aantal schroeven nodig per type raamprofiel contacteer RENSON® met vermelding van fabrikant en type raamprofiel.

LET OP:

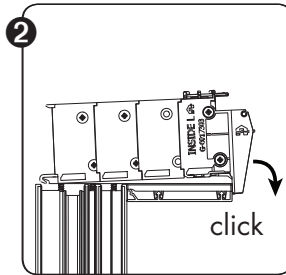
Controleer of de montageclipsen stabiel op het raamprofiel bevestigd zijn.

Gebruik indien nodig pasblokje (op de schroefposities) om te voorkomen dat de montageclipsen kantelen/vervormen bij het vastschroeven.

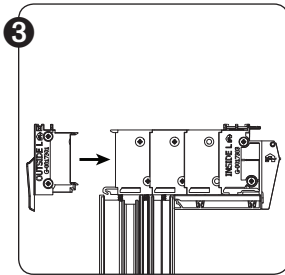
2.2 • Montage



Haak het PVC-gedeelte van de Invisivent® EVO AK / UT achter de montageclipsen over de gehele lengte van het raam.

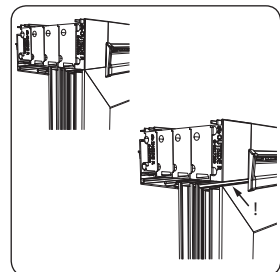
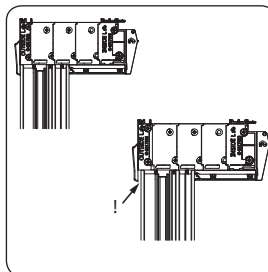
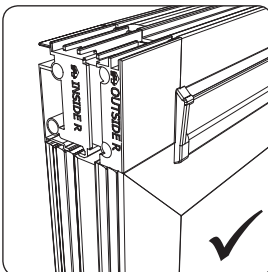


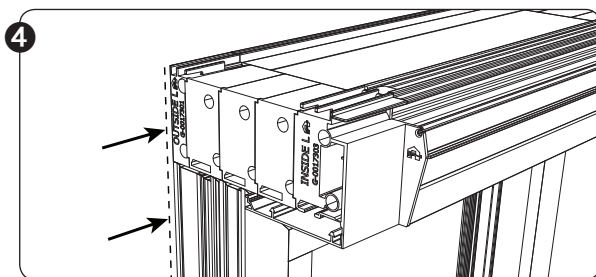
Duw het PVC-profiel dan stevig op de montageclipsen.



Schuif het aluminium buitenprofiel gelijkmatig op het PVC-profiel tot een perfecte aansluiting met het raamprofiel ontstaat.

Controleer of zowel het buitenprofiel als de kopschotten perfect aansluiten op het raamprofiel

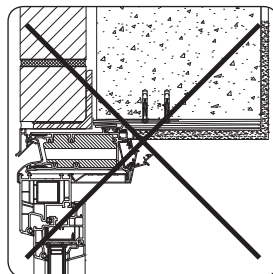
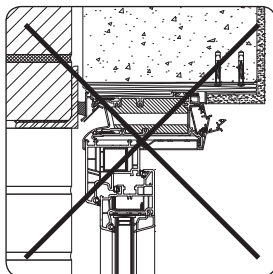
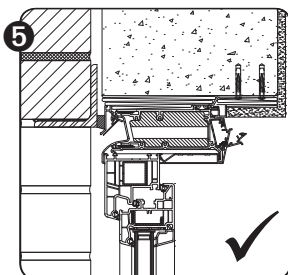




Positioneer de Invisivent® EVO AK / UT correct op het raam-profiel zodat de uiteinden van de Invisivent® EVO AK / UT gelijkstaan met de zijkant van het raam.

OPMERKING!:

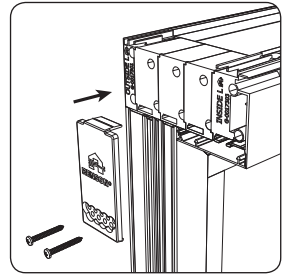
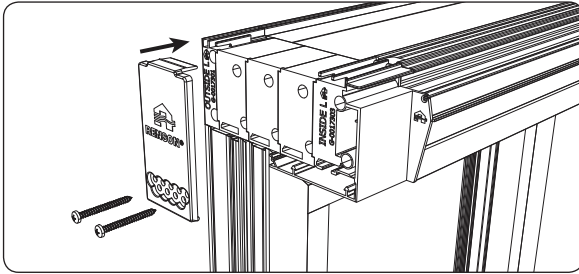
Omwille van structurele sterkte en waterwerendheid moet de Invisivent® EVO AK / UT over de totale breedte van het raam voorzien worden, zoniet vervalt elke garantie.



De Invisivent® EVO AK / UT wordt achter slag geplaatst.

2.3 • Afwerking & installatie

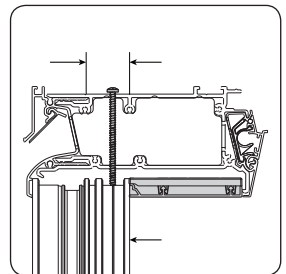
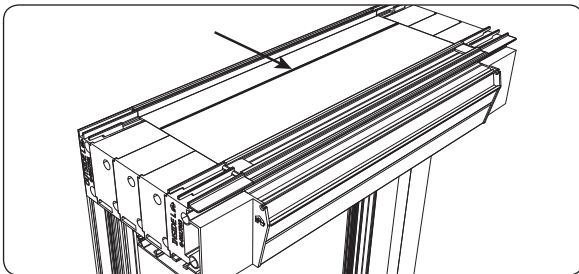
2.3.1 • Zijdelings montageplaatje



Voor een geborgde bevestiging van de Invisivent® EVO AK / UT op het raam is het aan te raden om de Invisivent® EVO AK / UT bijkomend te bevestigen met de zijdelingse montageplaatjes.

Schuif deze in het kopschot en schroef deze vast op het raamprofiel.

Er zijn verschillende schroefgaten voorzien in de zijdelingse montageplaatjes zodat schroeven in de thermische onderbreking van het raamprofiel vermeden kan worden. Gebruik bij voorkeur 2 schroeven.

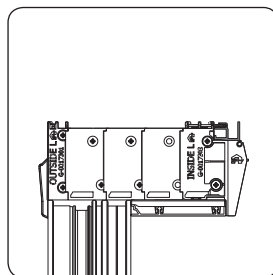
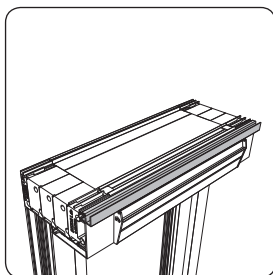
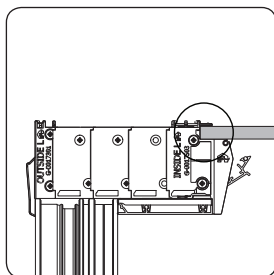


Desgewenst kan de Invisivent® EVO AK / UT met schroeven extra geborgd worden.

Schroeven doorheen het PVC-profiel van de Invisivent® EVO AK / UT tot in het raamprofiel kan vanaf de speciaal aangebrachte schroeflijn.

Let op: de Invisivent® EVO AK / UT mag niet platgedrukt worden door het vastschroeven.

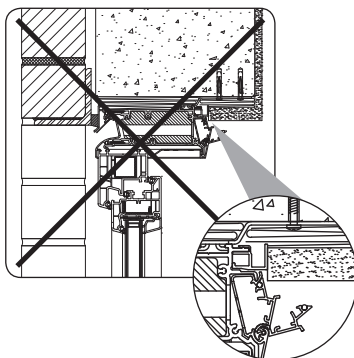
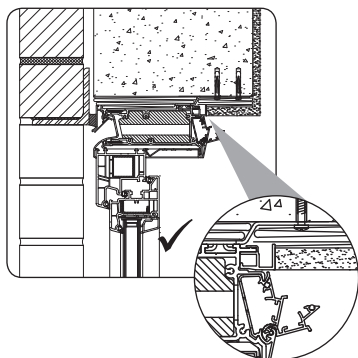
2.3.2 • Afwerkingsprofiel



De Invisivent® EVO AK / UT is opge maakt met het oog op een perfecte afwerking. Zo is er bovenaan het rooster een uitsparing gemaakt, dit voor gipsplaten of MDF panelen tot 10 mm zodat de stuka-door het rooster naadloos in het plakwerk kan integreren.

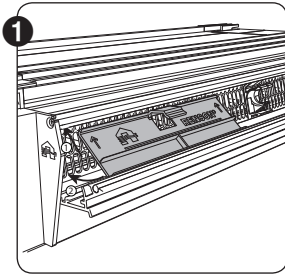
Voor klassieke natbepleistering moet gebruik gemaakt worden van het optioneel aluminium afwerkingsprofiel. Ook voor een perfecte afwerking bij het installeren van bijvoorbeeld een rolluikkast bovenop de Invisivent® EVO AK / UT moet dit afwerkingsprofiel voorzien worden. Dit profiel is verkrijgbaar in dezelfde afwerking als de binnenzijde van de Invisivent® EVO AK / UT. De lengte van dit afwerkingsprofiel moet even lang zijn als de totale lengte van de Invisivent® EVO AK / UT.

Belangrijk: voor reinigings- en onderhoudsdoeleinden moet het bedieningsgedeelte ook na het afwerken met pleister uit de Invisivent® EVO AK / UT kunnen gehaald worden!

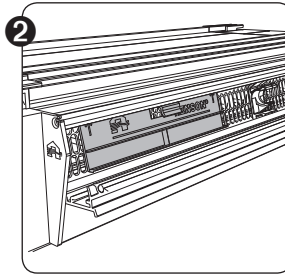


2.3.3 • Debietbeperkers

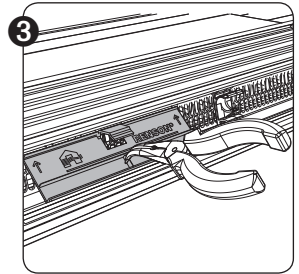
Op heel eenvoudige wijze kunnen in de Invisivent® EVO AK / UT debietregelaars ingeclipt worden. Deze debietregelaars sluiten 100 mm opening af (= 5,3 m³/h) waardoor men het maximum debiet naar wens kan aanpassen.



1 Open de klep van de Invisivent® EVO AK / UT. Plaats de debietbeperkers.

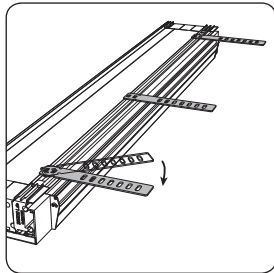


2 Bij voorkeur verspreidt u de debietbeperkers evenredig over de volledige lengte van de Invisivent® EVO AK / UT in plaats van alle debietbeperkers naast elkaar te positioneren.

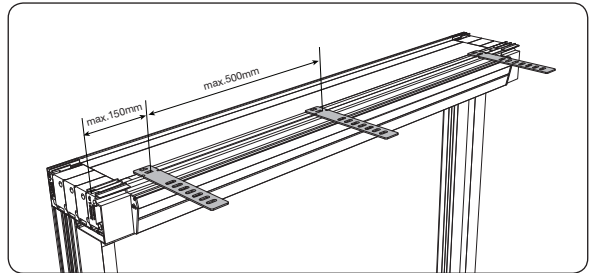


3 Voor het eventueel verwijderen van de debietbeperkers moet u gebruik maken van een gebogen telefoontang.

2.3.4 • Installatie met muurankers



De Invisivent® EVO AK / UT is voorzien van een dokengroef zodat de bevestiging aan de ruwbouw op een eenvoudige en snelle manier kan gebeuren met behulp van muurankers.



Installeer de muurankers volgens goed vakmanschap, namelijk op max. 150 mm van de zijkant en de afstand tussen twee muurankers mag max. 500 mm bedragen.

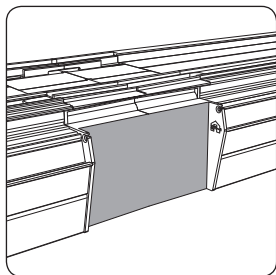
Bij temperaturen onder de -3°C mogen er geen ramen met Invisivent® EVO AK / UT geplaatst worden.

LET OP: Het is belangrijk het ventilatierooster rondom af te dichten met een montageschuim of een voegkit. Gebruik een goed vullend maar geen sterk expanderend PUR-schuim met hoge vormstabiliteit (geen krimp of expansie) om vervorming van het rooster te voorkomen.

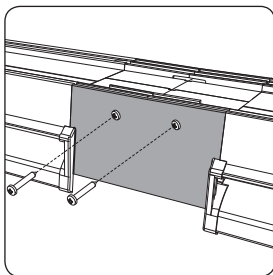


2.3.5 • Koppelen van meerdere Invisivent® EVO AK / UT

Een Invisivent® EVO AK / UT is beschikbaar tot 6 meter maar het is ook mogelijk om meerdere Invisivent® EVO AK / UT naast elkaar te plaatsen en deze met een koppelplaatje tussen de verschillende Invisivent® EVO AK / UT mooi af te werken.



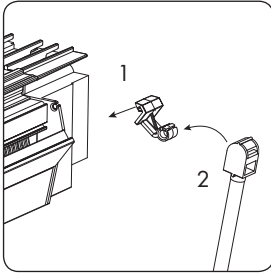
Aan de binnenzijde kleeft men een koppelplaatje op de kopschotten.



Aan de buitenzijde kleeft en schroeft men een koppelplaatje op de kopschotten.

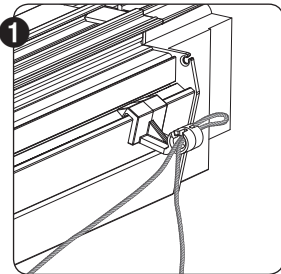
3 • Bedieningsmogelijkheden

3.1 • Stangbediening

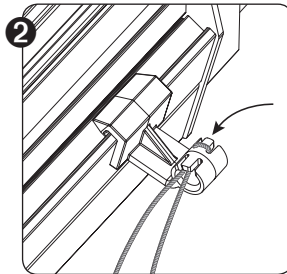


Schuif de bedieningsclips op de klep, haak de stang aan.

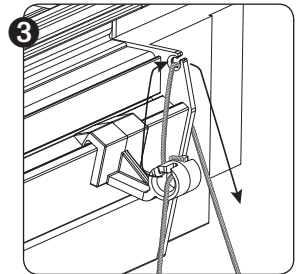
3.2 • Koordbediening



Plaats de bedieningsclips op de klep, plooi het koord dubbel en steek de lus door het oog van de bedieningsclips in de richting van het kopschot.

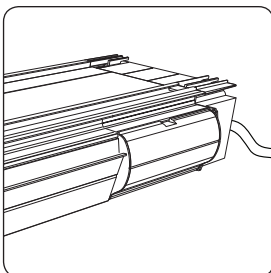


Trek de lus in de groeven van de bedieningsclips.



Trek het koordstuk het dichtst bij de klep door de groef van de bedieningsclip en door het oogje van het kopschot.

3.3 • Motorbediening



Invisivent® EVO AK / UT, zie elektrische schema's.

4 • Elektrische aansluiting

4.1 • Motor Invisivent® EVO AK / UT tot max. 2100 mm (1 motor)

4.1.1 • Technische gegevens

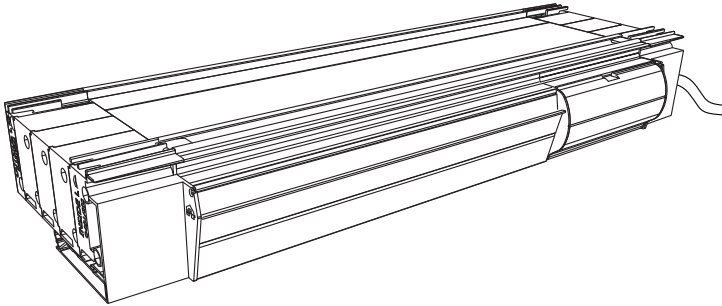
Aansturing	Open / dicht of DC 0 ... 10V ingangsweerstand 500 kOhm	
Voedingsspanning	24 VDC	
Functiebereik	DC 23...28 V	
Verbruik: werking	10,8 W (450 mA)	
Verbruik: ruststand	0,24 W (10 mA)	
Looptijd	10 sec.	
Beschermingsklasse	III	
Omgevingstemperatuur	-20 ... +50°C	
Onderhoud	Onderhoudsvrij	
Kabel	LIYY 3 m / 7 x 0,34 mm ²	Motor rechts of links (aan te geven bij bestelling)
EMV	EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4	

Aandacht:

- Bij montage van een Invisivent® EVO AK / UT met motorbediening op een raam dient men aan de zijde van de motor de montageclips op min. 180 mm (in plaats van 55 mm) van het uiteinde van het raamprofiel te plaatsen.
- Minimumlengte Invisivent® EVO AK / UT met motorbediening (links of rechts, klep uit 1 deel): 350 mm
- Maximumlengte Invisivent® EVO AK / UT met motorbediening (links of rechts, klep uit 1 deel): 2100 mm

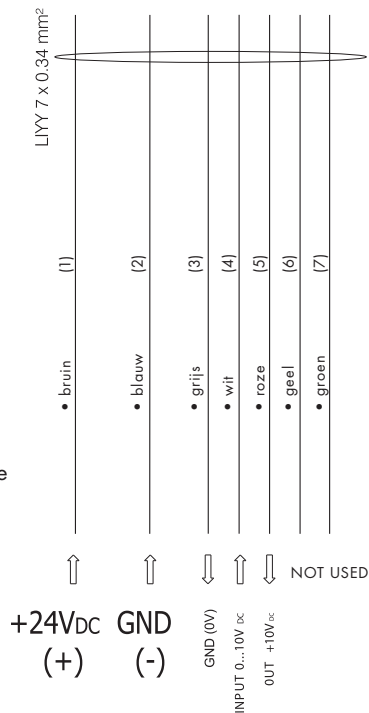
4.1.2 • Elektrisch schema Invisivent® EVO AK / UT - 024 - 010: Modulerende sturing

Elektrisch schema: Elektrisch bediende ventilatieklep



Opmerkingen:

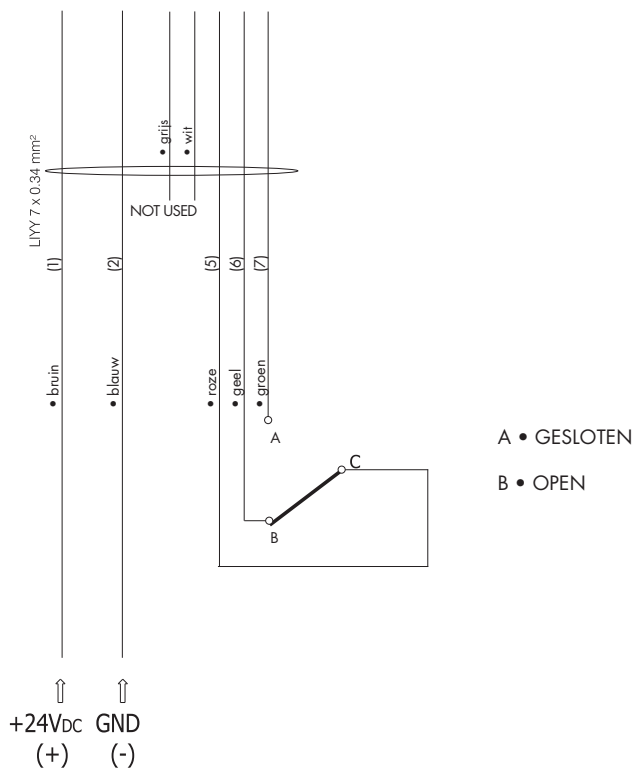
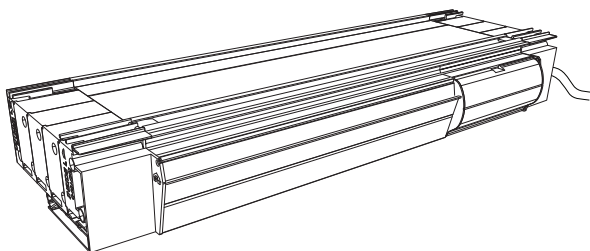
- 24 V DC spanning
- Parallelaansluiting meerdere aandrijvingen mogelijk.
- Vermogen in acht nemen.



De installatie en elektrische aansluiting van de verschillende componenten mag enkel gebeuren door bevoegd personeel overeenkomstig de geldende veiligheidsmaatregelen.

4.1.3 • Elektrisch schema Invisivent® EVO AK / UT - 024 - CO: Omschakel- / sluitcontact

Elektrisch schema: Elektrisch bediende ventilatieklep



De installatie en elektrische aansluiting van de verschillende componenten mag enkel gebeuren door bevoegd personeel overeenkomstig de geldende veiligheidsmaatregelen.

4.2 • Motor Invisivent® EVO AK / UT tot max. 4200 mm (2 motoren, parallel geschakeld)

4.2.1 • Technische gegevens

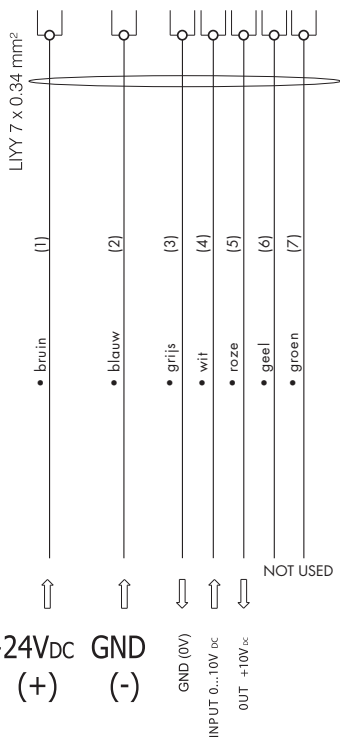
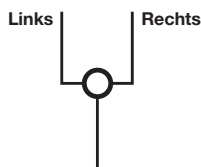
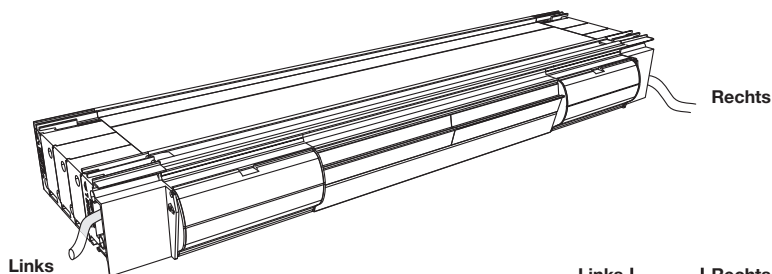
Aansturing	Open / dicht of DC 0 ... 10V ingangsweerstand 500 kOhm	
Voedingsspanning	24 VDC	
Functiebereik	DC 23...28 V	
Verbruik: werking	21,6 W (900 mA)	
Verbruik: ruststand	0,48 W (20 mA)	
Looptijd	10 sec.	
Beschermingsklasse	III	
Omgevingstemperatuur	-20 ... +50°C	
Onderhoud	Onderhoudsvrij	
Kabel	2 x LIYY 3 m / 7 x 0,34 mm ²	Motor rechts en links
EMV	EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4	

Aandacht:

- Bij montage van een Invisivent® EVO AK / UT met motorbediening op een raam dient men aan de zijde van de motor de montageclips op min. 180 mm (in plaats van 55 mm) van het uiteinde van het raamprofiel te plaatsen.
- Minimumlengte Invisivent® EVO AK / UT met motorbediening (links en rechts, klep uit 2 delen): 570 mm
- Maximumlengte Invisivent® EVO AK / UT met motorbediening (links en rechts, klep uit 2 delen): 4200 mm

4.2.2 • Elektrisch schema Invisivent® EVO AK / UT - 024 - 010: Modulerende sturing

Elektrisch schema: Elektrisch bediende ventilatieklep



Opmerkingen:

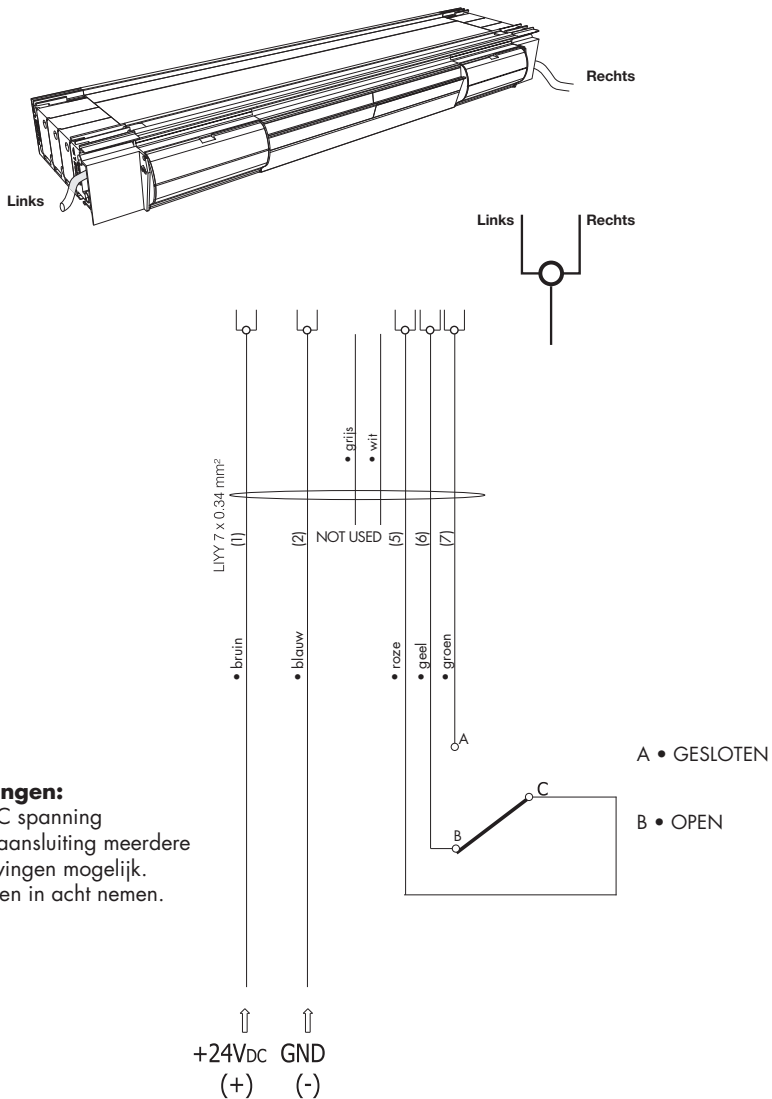
- 24 V DC spanning
- Parallelaansluiting meerdere aandrijvingen mogelijk.
- Vermogen in acht nemen.



De installatie en elektrische aansluiting van de verschillende componenten mag enkel gebeuren door bevoegd personeel overeenkomstig de geldende veiligheidsmaatregelen.

4.2.3 • Elektrisch schema Invisivent® EVO AK / UT - 024 - CO: Omschakel- / sluitcontact

Elektrisch schema: Elektrisch bediende ventilatieklep



Opmerkingen:

- 24 V DC spanning
- Parallelaansluiting meerdere aandrijvingen mogelijk.
- Vermogen in acht nemen.

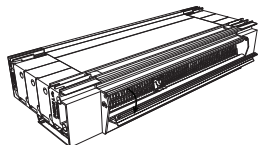


De installatie en elektrische aansluiting van de verschillende componenten mag enkel gebeuren door bevoegd personeel overeenkomstig de geldende veiligheidsmaatregelen.

5 • Schoonmaak- en onderhoudshandleiding

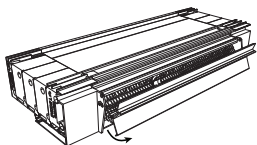
Reinig de Invisivent® EVO AK / UT minimum 1x per jaar.

1



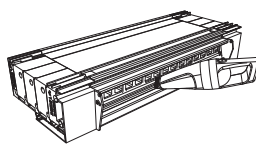
Open de klep van de Invisivent® EVO AK / UT.

2



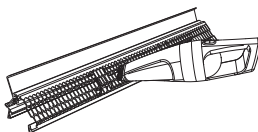
Bedieningsgedeelte van het toestel halen; door het onderaan naar u toe te trekken.

3



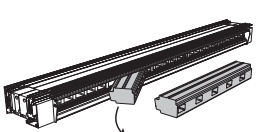
Binnenzijde met de stofzuiger en/of vochtige doek reinigen.

4



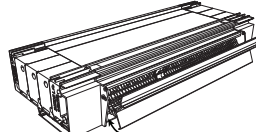
Bedieningsgedeelte langs beide kanten met de stofzuiger reinigen en/of met een vochtige doek.

5



Akoestische mousse verwijderbaar/verwisselbaar via grotere perforatie-opening in het PVC-profiel na verwijderen van de aluminium binnenklep.

6



Bedieningsgedeelte terug in toestel steken; door het bovenaan in te haken en onderaan tegen het toestel te duwen.

Verwijder bladeren en ander vuil aan de buitenzijde van het rooster.

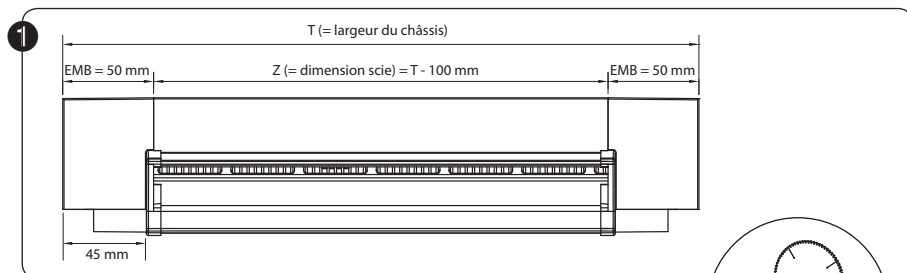
Buitenzijde (aluminium gedeelte) reinigen met een vochtige doek en niet-krassend schoonmaakmiddel. Spoel de, met een reinigingsmiddel behandelde, Invisivent® EVO AK / UT goed na met zuiver water.

[illegible]

Index

1 • Instructions d'assemblage	27
2 • Instructions de montage	30
2.1 • Clips de montage.....	30
2.2 • Montage.....	35
2.3 • Finition et installation.....	37
2.3.1 • Plaquette de montage latérale.....	37
2.3.2 • Profil de finition.....	38
2.3.3 • Régulateurs de débit.....	39
2.3.4 • Installation avec des doguets	39
2.3.5 • Accoupler plusieurs Invisivent® EVO AK / UT.....	40
3 • Options de commandes	41
3.1 • Commande par tringle.....	41
3.2 • Commande par cordelette.....	41
3.3 • Commande par moteur	41
4 • Raccordement électrique	42
4.1 • Moteur Invisivent® EVO AK / UT jusqu' à 2100 mm (1 moteur).....	42
4.1.1 • Caractéristiques techniques	42
4.1.2 • Schéma de câblage Invisivent® EVO AK / UT: Contrôle continu	43
4.1.3 • Schéma de câblage Invisivent® EVO AK / UT:	
Point de commutation: tout-ou-rien.....	44
4.2 • Moteur Invisivent® EVO AK / UT jusqu' à max. 4200 mm	45
4.2.1 • Caractéristiques techniques	45
4.2.2 • Schéma de câblage Invisivent® EVO AK / UT: Contrôle continu	46
4.2.3 • Schéma de câblage Invisivent® EVO AK / UT:	
Point de commutation: tout-ou-rien.....	47
5 • Instructions de nettoyage et d'entretien.....	48

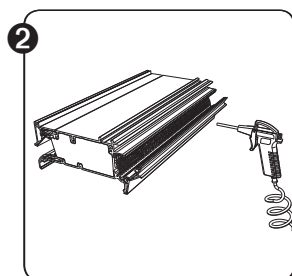
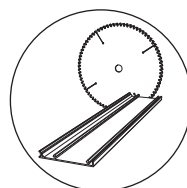
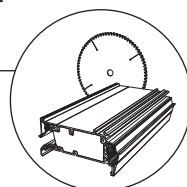
1 • Instructions d'assemblage



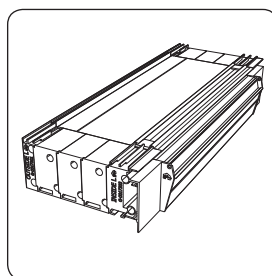
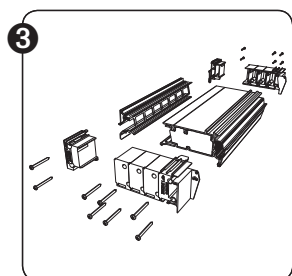
Sciage du profil Invisivent® EVO AK / UT:

longueur du profil = largeur totale du châssis - 100 mm

**Utilisez toujours une scie avec des dents négatives
(scie Ø 400 mm / 130 dents) !**

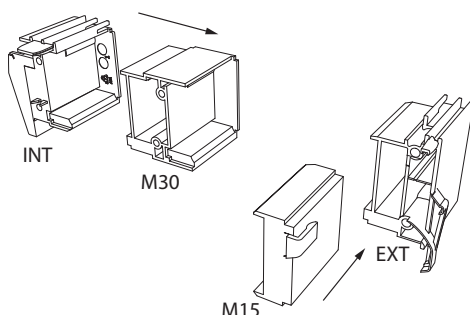


Retirez les éléments Invisivent® EVO AK / UT de l'emballage et nettoyez-les à l'air comprimé.



Vissez les embouts sur les profils en aluminium.
Utilisez les vis fournies.

- Pour chaque type d'Invisivent® EVO AK / UT un embout intérieur ("INT") et un embout extérieur ("EXT") sont nécessaires. En fonction du type, des embouts intermédiaires supplémentaires sont également nécessaires. Il existe deux types d'embouts intermédiaires, à savoir "M15" = petite pièce intermédiaire grise ou "M30" = grande pièce intermédiaire noire. Les embouts indiqués par un * dans le tableau ci-dessous se vissent sur les profils.
- L'embout intermédiaire "M15" se glisse sur l'embout extérieur "EXT". Glissez l'embout intermédiaire "M15" sur l'embout extérieur "EXT" avant de visser ce dernier sur le profil extérieur en aluminium.
- L'embout intérieur "INT" se glisse sur l'embout intermédiaire "M30". Vissez l'embout intermédiaire "M30" ultime (**) sur le profil, glissez alors le prochain embout intermédiaire sur l'embout précédent (éventuellement) et finalement vissez l'embout intérieur "INT" sur le profil en PVC.



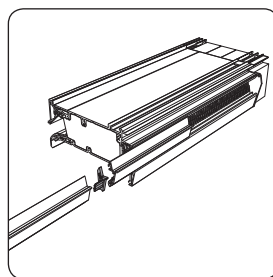
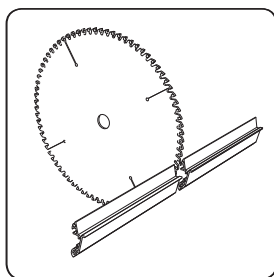
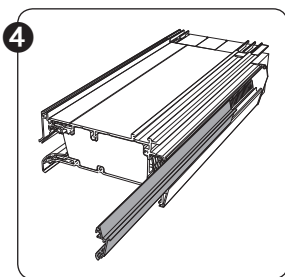
Invisivent® EVO AK Type 110-124 = EXT* + M30** + M30 + INT*

Invisivent® EVO AK Type 125-139 = EXT* + M15 + M30** + M30 + INT*

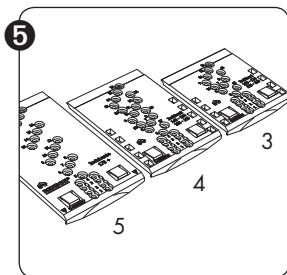
Invisivent® EVO AK / UT Type 140-154 = EXT* + M30** + M30* + M30 + INT*

Invisivent® EVO AK / UT Type 155-169 = EXT* + M15 + M30** + M30* + M30 + INT*

Invisivent® EVO AK / UT Type 170-184 = EXT* + M30** + M30 + M30* + M30 + INT*



En raison de la facilité d'utilisation, ou à la demande du client, le clapet de commande est subdivisé à partir d'une longueur de 3500 mm. Entre les deux clapets, on place une plaquette intermédiaire spécialement prévue à cet effet (de 3 mm d'épaisseur) pour une bonne finition.

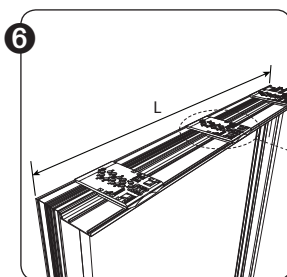


Prévoir suffisamment de sachets de clips de montage du type correct. 3 types de clips de montage sont disponibles en fonction des différentes épaisseurs de châssis :

clips 'type 3': Invisivent® EVO AK Type 110-124
Invisivent® EVO AK Type 125-139

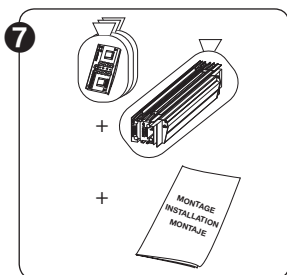
clips 'type 4': Invisivent® EVO AK / UT Type 140-154
Invisivent® EVO AK / UT Type 155-169

clips 'type 5': Invisivent® EVO AK / UT Type 170-184



Un sachet contient toujours 3 clips de montage.
Le nombre de clips qui est nécessaire dépend de la longueur de l'Invisivent® EVO AK / UT. Au moins deux clips sont nécessaires jusqu'à 900 mm, un clip étant ajouté par longueur supplémentaire de 700 mm.

Min. 2 clips	
$L \leq 900$ mm:	2 clips
$L \leq 1600$ mm:	3 clips
$L \leq 2300$ mm:	4 clips
$L \leq 3000$ mm:	5 clips
$L \leq 3700$ mm:	6 clips
$L \leq 4400$ mm:	7 clips
$L \leq 5100$ mm:	8 clips
$L \leq 6000$ mm:	9 clips

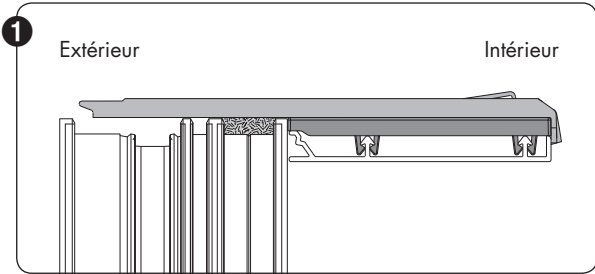


Attention : ne pas placer ces clips sur l'Invisivent® EVO AK / UT à l'avance, mais prévoir suffisamment de sachets de clips de montage pour l'Invisivent® EVO AK / UT fini, confectionné sur mesure.

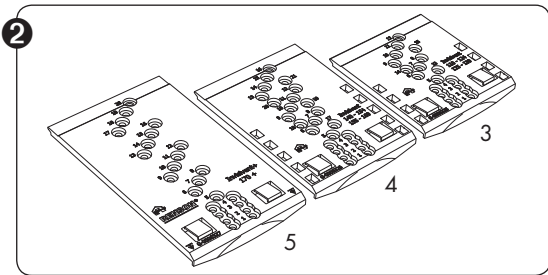
Prévoir une notice d'installation pour chaque Invisivent® EVO AK / UT fini et monté.

2 • Instructions de montage

2.1 • Clips de montage

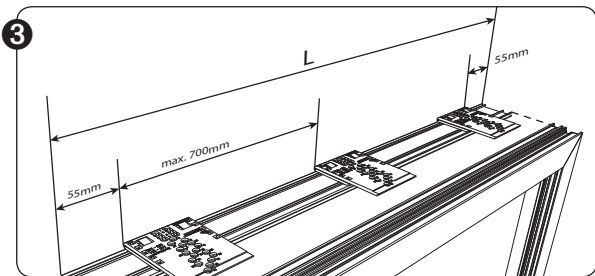


Placez les clips de montage sur la face **intérieure** du profil de châssis.



Epaisseurs de châssis	Invisivent® EVO AK Basic	Invisivent® EVO AK High/ AK Ultra/ AK Extreme/ UT
50-64 mm	Clips '3'	Clips '4'
65-79 mm		
80-94 mm	Clips '3'	Clips '4'
95-109 mm		
110-124 mm	Clips '3'	Clips '4'
125-139 mm		
140-154 mm	Clips '4'	Clips '4'
155-169 mm		
170-184 mm	Clips '5'	Clips '5'

Utilisez les clips de montage corrects pour le type correspondant d’Invisivent® EVO AK / UT.
3 types de clips de montage sont disponibles en fonction des différentes épaisseurs de châssis :



Min. 2 clips	
L ≤ 900 mm:	2 clips
L ≤ 1600 mm:	3 clips
L ≤ 2300 mm:	4 clips
L ≤ 3000 mm:	5 clips
L ≤ 3700 mm:	6 clips
L ≤ 4400 mm:	7 clips
L ≤ 5100 mm:	8 clips
L ≤ 6000 mm:	9 clips

Toujours utiliser le clip correct et le type correct d’Invisivent® EVO AK / UT en fonction de l’épaisseur du châssis.

Placez toujours deux clips à 55 mm des extrémités du châssis.

Le nombre de clips qui est nécessaire dépend de la longueur de l’Invisivent® EVO AK / UT.
Au moins deux clips sont nécessaires jusqu’à 900 mm, un clip étant ajouté par longueur supplémentaire de 700 mm.

Etant donné que le matériau acoustique nécessite un certain espace, on part toujours d'une dimension standard minimum en PVC:

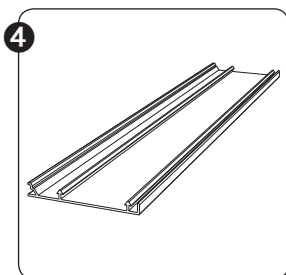
Invisivent® EVO AK Basic: 110 mm

Invisivent® EVO AK High/AK Ultra/AK Extreme/UT: 140 mm

Ceci signifie qu' à la réception d'un Invisivent® EVO AK Basic pour une épaisseur de châssis < 110 mm, vous recevrez toujours un profil en PVC de 110-124 mm.

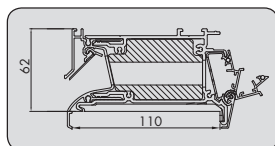
Pour un Invisivent® EVO AK High/AK Ultra/AK Extreme/UT avec une épaisseur de châssis < 140mm, vous recevrez toujours un profil en PVC de 140-154 mm.

Épaisseur de châssis	Invisivent® EVO AK Basic	Invisivent® EVO AK High	Invisivent® EVO AK Extreme	Invisivent® EVO UT	PVC livré (mm)
50-64 mm	110-124	140-154	140-154	140-154	
65-79 mm	110-124	140-154	140-154	140-154	
80-94 mm	110-124	140-154	140-154	140-154	
95-109 mm	110-124	140-154	140-154	140-154	
110-124 mm	110-124	140-154	140-154	140-154	
125-139 mm	125-139	140-154	140-154	140-154	
140-154 mm	140-154	140-154	140-154	140-154	
155-169 mm	155-169	155-169	155-169	155-169	
170-184 mm	170-184	170-184	170-184	170-184	

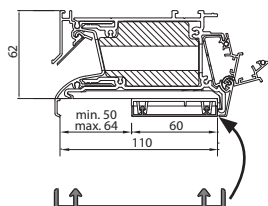


Pour les épaisseurs de châssis < 110-124 mm (AK Basic) ou < 140-154 mm (AK High, AK Ultra, AK Extreme et UT) il faut prévoir des profils de remplissage afin de garantir une bonne finition. Ces profils sont livrés de stock et ont la même longueur que l'Invisivent® EVO AK / UT avec embouts.

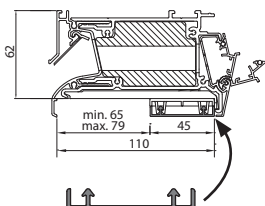
Invisivent® EVO AK Basic



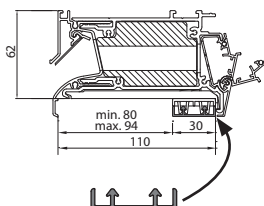
Pour des épaisseurs de châssis < 110-124 mm:
toujours type 110-124 mm + profil de remplissage.



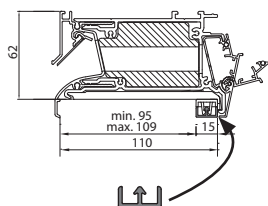
Pour des épaisseurs de
châssis de 50-64 mm:
profil de remplissage de 60 mm



Pour des épaisseurs de
châssis de 65-79 mm:
profil de remplissage de 45 mm

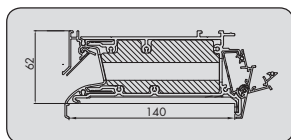


Pour des épaisseurs de
châssis de 80-94 mm:
profil de remplissage de 30 mm

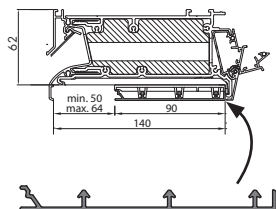


Pour des épaisseurs de
châssis de 95-109 mm:
profil de remplissage de 15 mm

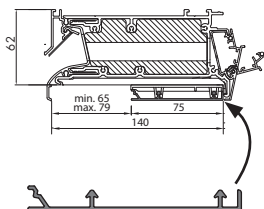
Invisivent® EVO AK High, AK Ultra, AK Extreme en UT



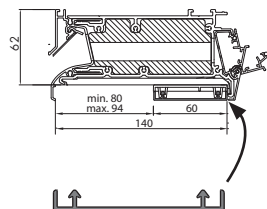
Pour des épaisseurs de châssis < 140 mm, toujours type 140 mm + profil de remplissage.



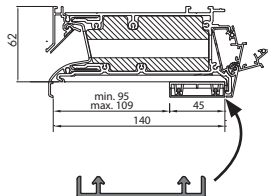
Pour des épaisseurs de châssis de 50-64 mm:
profil de remplissage de 90 mm



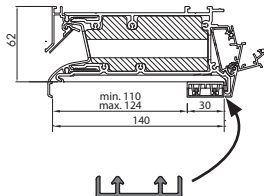
Pour des épaisseurs de châssis de 65-79 mm:
profil de remplissage de 75 mm



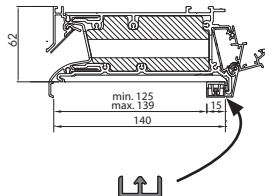
Pour des épaisseurs de châssis de 80-94 mm:
profil de remplissage de 60 mm



Pour des épaisseurs de châssis de 95-109 mm:
profil de remplissage de 45 mm

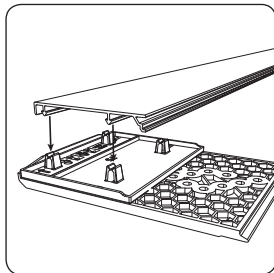
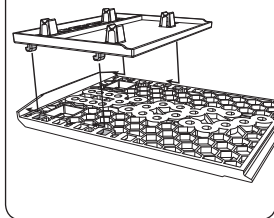


Pour des épaisseurs de châssis de 110-124 mm:
profil de remplissage de 30 mm



Pour des épaisseurs de châssis de 125-139 mm:
profil de remplissage de 15 mm

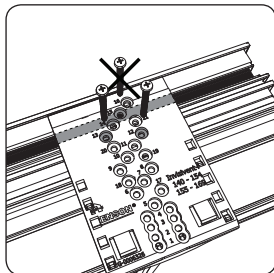
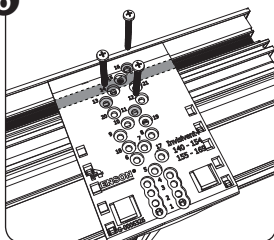
5



Glissez la pièce de montage intermédiaire dans le clips de montage et vérifiez qu'elle est bien fixée. Clippez le profil de finition sur les pièces de montage intermédiaires.

(On peut aussi clipper le profil de finition sur les pièces de montage intermédiaires après le montage.)

6



ATTENTION:

En cas de châssis en aluminium/PVC : placez d'abord une bande d'étanchéité (non fournie).



Vissez les clips de montage sur le profil de châssis.

Différents trous de vis ont été prévus dans les clips de manière à pouvoir éviter de visser dans la rupture thermique du profil de châssis. Les vis ne sont pas fournies ; utilisez les vis appropriées en fonction du type de profil de châssis (bois, alu ou PVC).

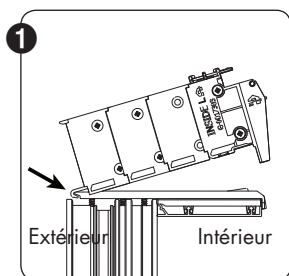
Utilisez au moins 2, de préférence 3, et au maximum 4 vis.

Pour connaître les trous de vis corrects, de même que le nombre correct de vis nécessaire par type de profil de châssis, contactez RENSON® en mentionnant le fabricant et le type de profil de châssis.

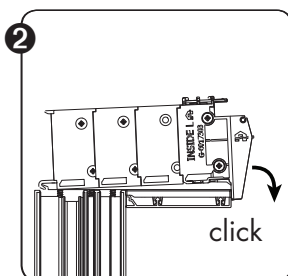
ATTENTION:

Contrôlez que les clips de montage sont fixés de manière stable sur le profil du châssis. Utilisez si nécessaire des cales (sur les emplacements de vis) pour éviter que les clips de montage ne basculent/ne se déforment lors du vissage.

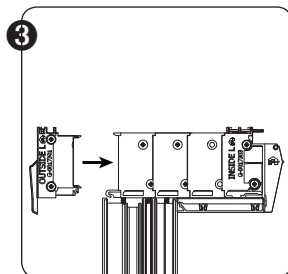
2.2 • Montage



Accrochez la partie en PVC de l'Invisivent® EVO AK / UT derrière les clips de montage sur la totalité de la longueur du châssis.

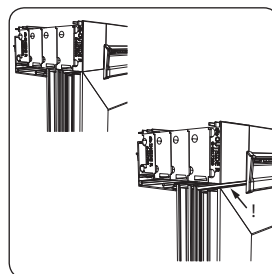
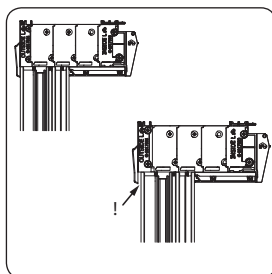
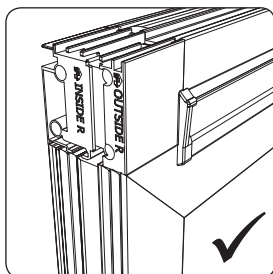


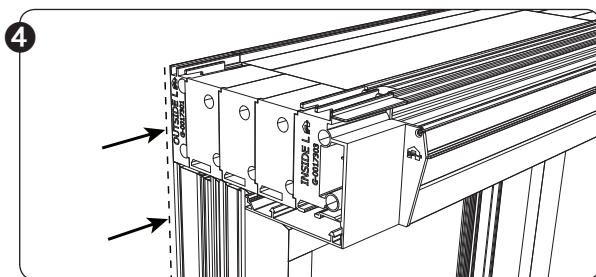
Poussez fermement le profil en PVC sur les clips de montage.



Faites coulisser le profil extérieur en aluminium uniformément sur le profil en PVC jusqu'à l'obtention d'un raccordement parfait avec le profil de châssis.

Vérifiez que le profil extérieur aussi bien que les embouts raccordent parfaitement avec le profil de châssis.

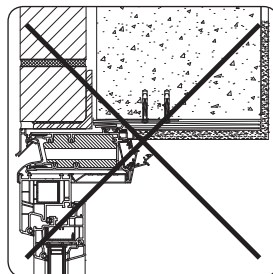
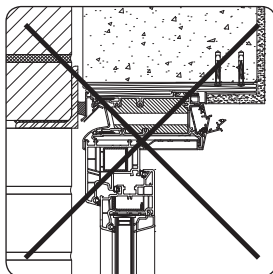
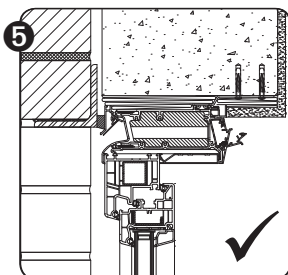




Positionnez l'Invisivent® EVO AK / UT correctement sur le profil de châssis de manière à ce que les extrémités de l'Invisivent® EVO AK / UT coïncident avec la face latérale du châssis.

ATTENTION:

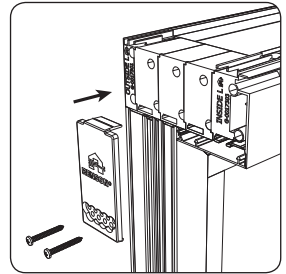
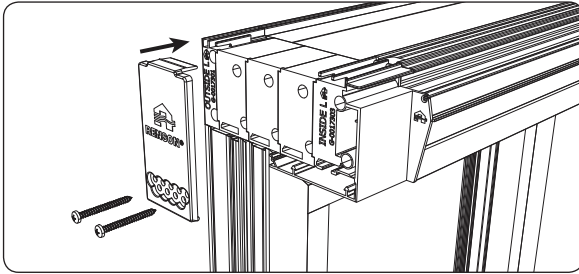
En raison de la résistance structurelle et de l'étanchéité, l'Invisivent® EVO AK / UT doit recouvrir toute la largeur du châssis, faute de quoi toute garantie devient caduque.



L'Invisivent® EVO AK / UT est installé derrière la battée.

2.3 • Finition et installation

2.3.1 • Plaquette de montage latérale

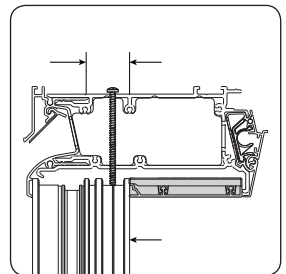
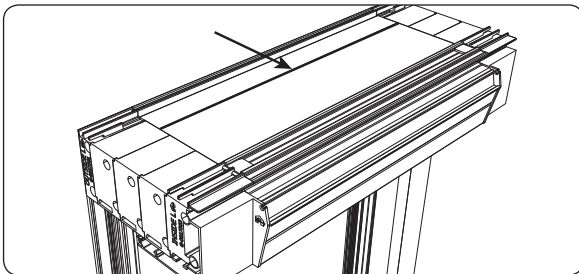


Pour une fixation bien en place de l'Invisivent® EVO AK / UT sur le châssis, il est conseillé de fixer l'Invisivent® EVO AK / UT en plus avec les plaquettes de montage latérales.

Insérez celles-ci dans l'embout et vissez-les sur le profil de châssis.

Différents trous de vis ont été prévus dans les plaquettes de montage latérales de manière à pouvoir éviter de visser dans la rupture thermique du châssis.

Utilisez de préférence 2 vis.

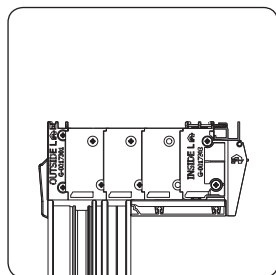
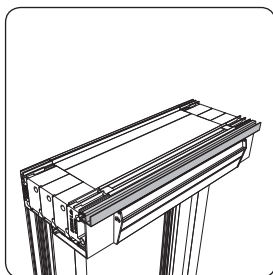
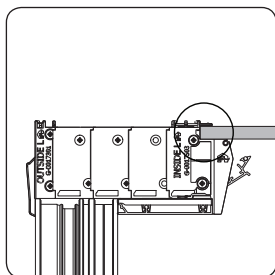


Si vous le souhaitez, l'Invisivent® EVO AK / UT peut être fixé davantage au moyen de vis.

Vous pouvez visser à travers le profil PVC de l'Invisivent® EVO AK / UT jusqu'à dans le profil du châssis à partir de la ligne spécialement prévue (sur le profil en PVC de l'Invisivent® EVO AK / UT) à cet effet.

Attention: L'Invisivent® EVO AK / UT ne peut pas être aplati par le vissage.

2.3.2 • Profil de finition



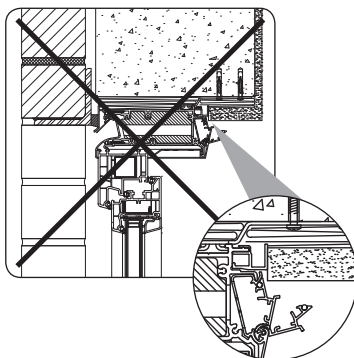
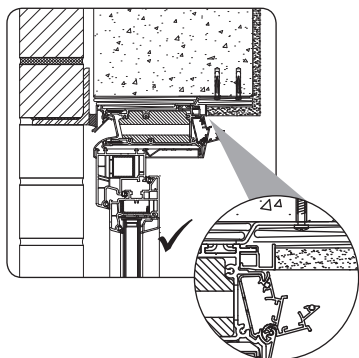
L'Invisivent® EVO AK / UT a été réalisé en vue d'une finition parfaite. C'est ainsi qu'un évidement a été réalisé au-dessus de la grille, ceci pour des panneaux en plaque de plâtre ou des panneaux MDF jusqu'à 10 mm de manière à ce que le plafonneur puisse intégrer la grille sans joints dans le plafonnage.

Pour l'enduit humide classique, il faut utiliser le profil de finition en aluminium (en option). Pour une finition parfaite lors de l'installation du caisson d'un volet roulant par exemple au-dessus de l'Invisivent® EVO AK / UT, ce profil de finition doit également être utilisé.

Il est disponible dans la même finition que l'intérieur de l'Invisivent® EVO AK / UT.

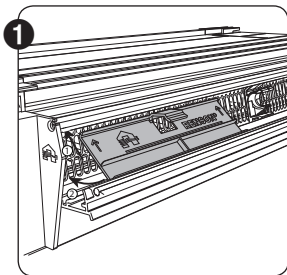
La longueur de ce profil de finition doit être égale à la longueur totale de l'Invisivent® EVO AK / UT.

Attention: pour le nettoyage et l'entretien, la partie commande de l'Invisivent® EVO AK / UT doit pouvoir être enlevée de l'Invisivent® EVO AK / UT après la finition au moyen de plâtre !

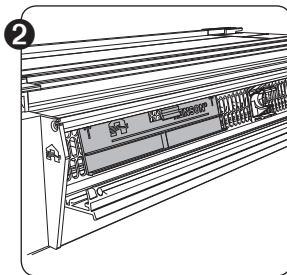


2.3.3 • Régulateurs de débit

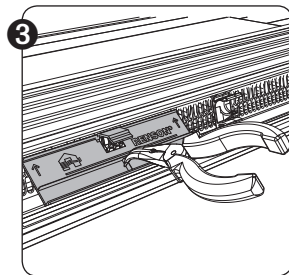
Des régulateurs de débit peuvent être clippés de manière très simple dans l'Invisivent® EVO AK / UT. Ces régulateurs de débit ferment 100 mm de l'ouverture (= 5,3 m³/h), ce qui permet d'adapter le débit maximum sur demande.



Ouvrez le clapet de l'Invisivent® EVO AK / UT. Placez les régulateurs de débit.

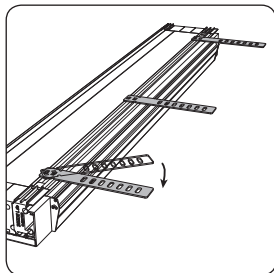


De préférence, distribuez les régulateurs de débit proportionnellement sur la totalité de la longueur de l'Invisivent® EVO AK / UT au lieu de positionner tous les régulateurs de débit l'un à côté de l'autre.

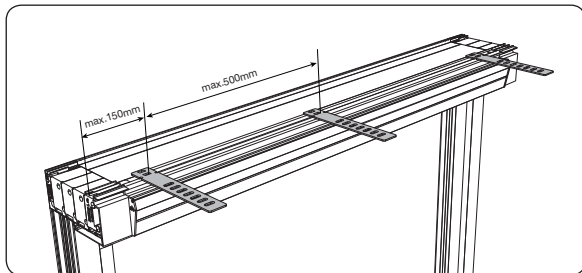


Pour l'enlèvement éventuel des régulateurs de débit, vous devez utiliser une pince à bec coudé recourbée.

2.3.4 • Installation avec des doguets



L'Invisivent® EVO AK / UT est doté d'une gorge pour doguets de manière à ce que la fixation sur le gros-œuvre puisse être effectuée rapidement et simplement avec l'aide de doguets.



Installez les doguets dans les règles de l'art, à savoir à 150 mm maximum de la face latérale, la distance entre deux doguets ne pouvant pas dépasser 500 mm. A des températures inférieures à -3°C, aucun châssis avec Invisivent® EVO AK / UT ne peut être placé.

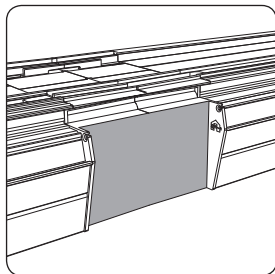
ATTENTION:

Il est important d'étancher l'aérateur sur le pourtour à l'aide d'une mousse de montage ou d'un kit d'étanchéité. Utilisez une mousse PUR du remplit bien mais qui ne s'étend pas trop avec une haute stabilité (pas de rétrécissement ou d'expansion) afin d'éviter la déformation du cousson.

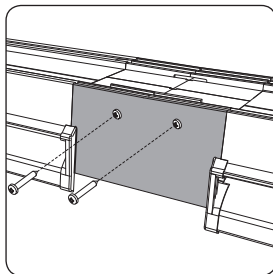


2.3.5 • Accoupler plusieurs Invisivent® EVO AK / UT

L'Invisivent® EVO AK / UT est disponible dans des longueurs jusqu'à 6 mètres, mais il est également possible de placer plusieurs Invisivent® EVO AK / UT les uns à côté des autres et de les finir esthétiquement avec une plaquette intermédiaire entre les divers Invisivent® EVO AK / UT.



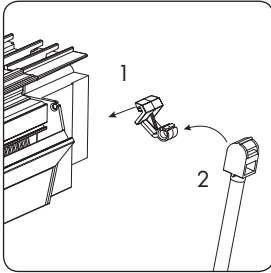
Collez à l'intérieur une plaquette intermédiaire.



Collez et vissez à l'extérieur une plaquette intermédiaire.

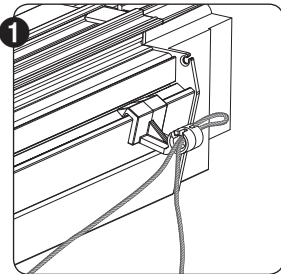
3 • Options de commandes

3.1 • Commande par tringle

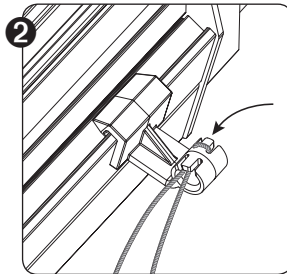


Glissez les clips de commande sur le clapet, accrochez la tringle.

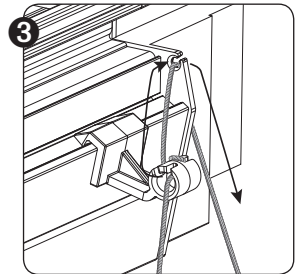
3.2 • Commande par cordelette



Placez les clips de commande sur le clapet, pliez la cordelette en double et passez la boucle dans l'œillet des clips de commande dans la direction de l'embout.

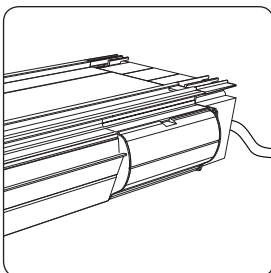


Tirez la boucle dans les rainures des clips de commande.



Tirez le bout de la cordelette le plus près du clapet dans la rainure du clip de commande et à travers l'œillet de l'embout.

3.3 • Commande par moteur



Invisivent® EVO AK / UT, voir le schéma de câblage.

4 • Raccordement électrique

4.1 • Moteur Invisivent® EVO AK / UT jusqu' à 2100 mm (1 moteur)

4.1.1 • Caractéristiques techniques

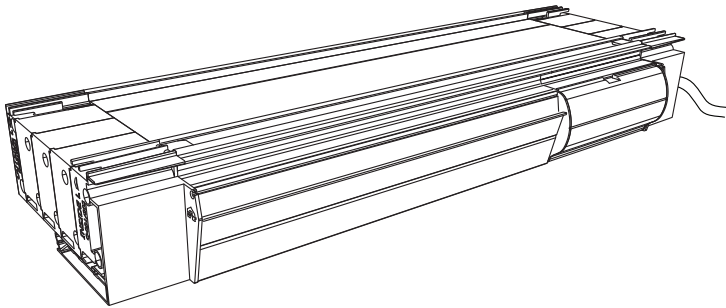
Commande	Tout / rien ou DC 0 ... 10V résistance d'entrée 500 kOhm	
Tension nominale	24 VDC	
Plage de fonctionnement	DC 23...28 V	
Puissance consommée: marche	10,8 W (450 mA)	
Puissance consommée: Position de repos	0,24 W (10 mA)	
Temps de marche	10 sec.	
Classe de protection	III	
Température ambiante	-20 ... +50°C	
Entretien	Sans entretien	
Câble	LIYY 3 m / 7 x 0,34 mm ²	Moteur à droite ou à gauche (à indiquer lors de la commande)
CEM	EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4	

Attention:

- Lorsque vous montez un Invisivent® EVO AK / UT avec commande motorisée sur un châssis, vous devez placer le clip de montage du côté du moteur à min. 180 mm (au lieu de 55 mm) de l'extrémité du profil de châssis.
- Longueur minimale Invisivent® EVO AK / UT avec commande motorisée (gauche ou droite, clapet en 1 partie): 350 mm
- Longueur maximale Invisivent® EVO AK / UT avec commande motorisée (gauche ou droite, clapet en 1 partie): 2100 mm

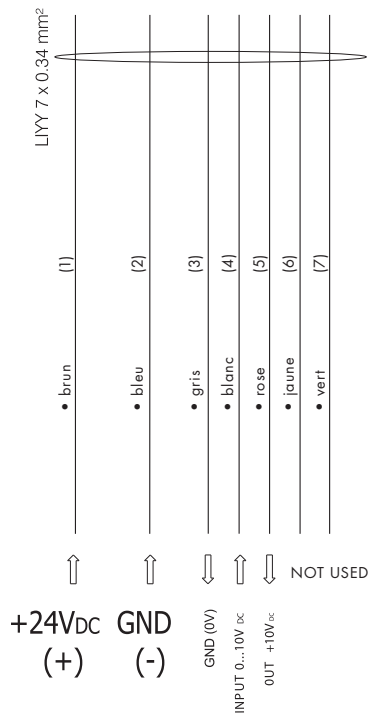
4.1.2 • Schéma de câblage Invisivent® EVO AK / UT - 024 - 010: Contrôle continu

Schéma de câblage: clapet motorisé



Attention:

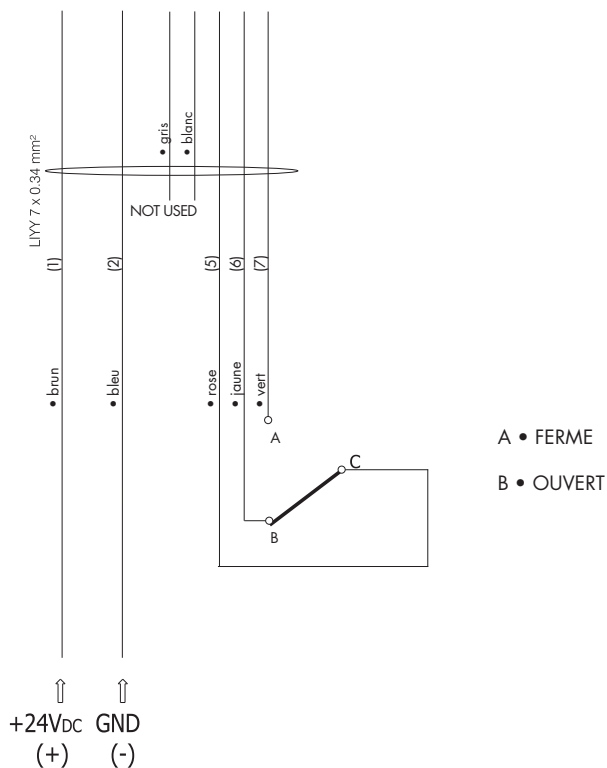
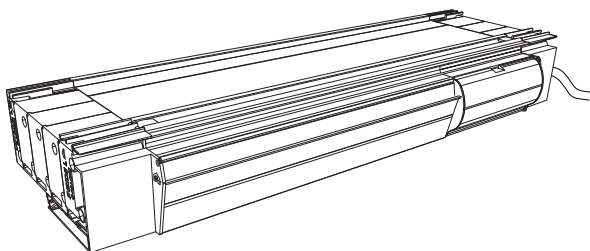
- 24 V DC
- Raccordement parallèle d'autres servomoteurs possible.
- Tenir compte des données de performance



L'installation et le raccordement électrique des différents éléments peuvent uniquement se faire par un service compétent selon les règlements de sécurité.

4.1.3 • Schéma de câblage Invisivent® EVO AK / UT - 024 - CO: Point de commutation: tout-ou-rien

Schéma de câblage: clapet motorisé



L'installation et le raccordement électrique des différents éléments peuvent uniquement se faire par un service compétent selon les règlements de sécurité.

4.2 • Moteur Invisivent® EVO AK / UT jusqu' à max. 4200 mm (2 moteurs, branchés en parallèle)

4.2.1 • Caractéristiques techniques

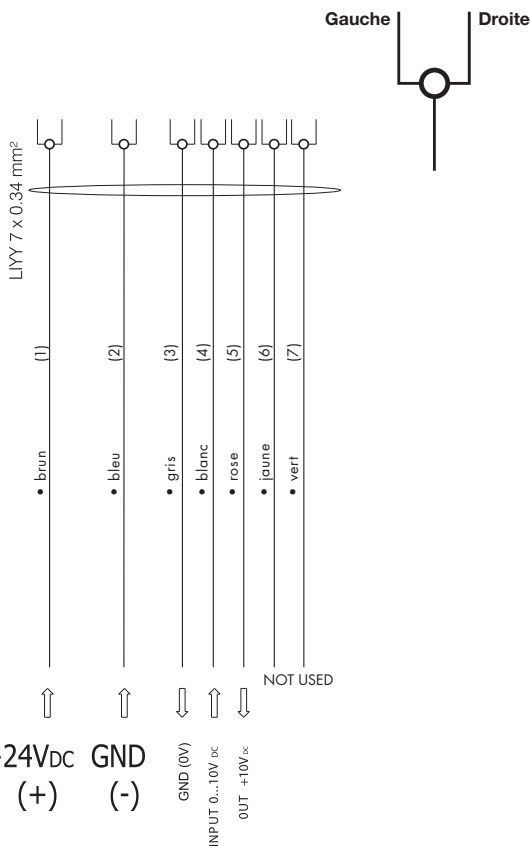
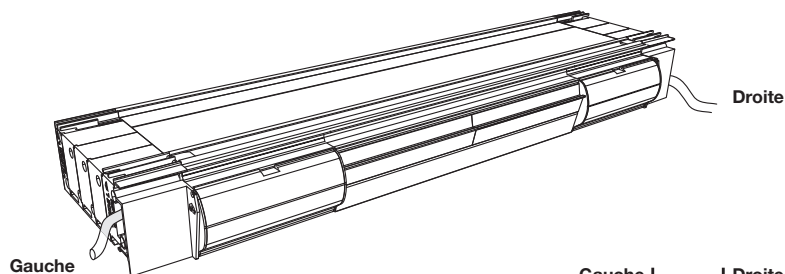
Commande	Tout / rien ou DC 0 ... 10V résistance d'entree 500 kOhm	
Tension nominale	24 VDC	
Plage de fonctionnement	DC 23...28 V	
Puissance consommée: marche	21,6 W (900 mA)	
Puissance consommée: Position de repos	0,48 W (20 mA)	
Temps de marche	10 sec.	
Classe de protection	III	
Température ambiante	-20 ... +50°C	
Entretien	Sans entretien	
Câble	2 x LIYY 3 m / 7 x 0,34 mm ²	Moteur à gauche et à droite
CEM	EN 61000-6-2 / EN 61000-6-4	

Attention:

- Lorsque vous montez un Invisivent® EVO AK / UT avec commande motorisée sur un châssis, vous devez placer le clip de montage du côté des moteurs à min. 180 mm (au lieu de 55 mm) de l'extrémité du profil de châssis.
- Longueur minimale Invisivent® EVO AK / UT avec commande motorisée (gauche et droite, clapet en 2 parties): 570 mm
- Longueur maximale Invisivent® EVO AK / UT avec commande motorisée (gauche et droite, clapet en 2 parties): 4200 mm

4.2.2 • Schéma de câblage Invisivent® EVO AK / UT - 024 - 010: Contrôle continu

Schéma de câblage: clapet motorisé



Attention:

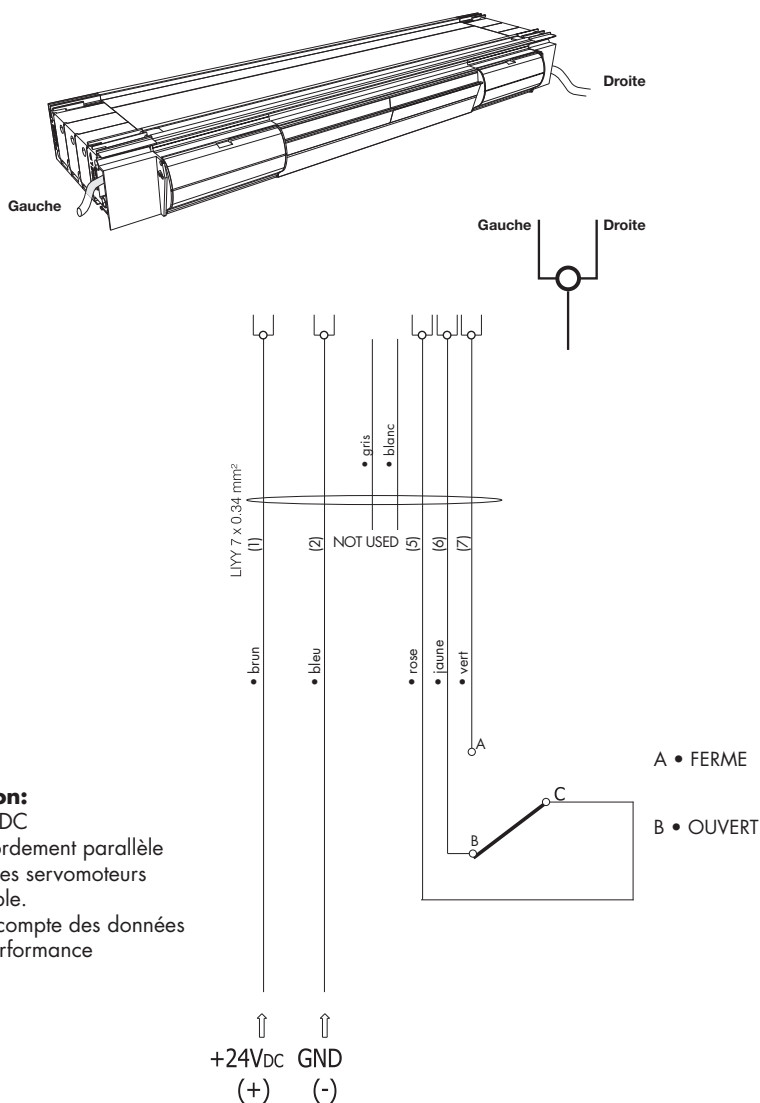
- 24 V DC
- Raccordement parallèle d'autres servomoteurs possible.
- Tenir compte des données de performance



L'installation et le raccordement électrique des différents éléments peuvent uniquement se faire par un service compétent selon les règlements de sécurité.

4.2.3 • Schéma de câblage Invisivent® EVO AK / UT - 024 - CO: Point de commutation: tout-ou-rien

Schéma de câblage: clapet motorisé



Attention:

- 24 V DC
- Raccordement parallèle d'autres servomoteurs possible.
- Tenir compte des données de performance

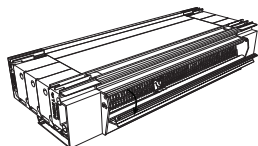


L'installation et le raccordement électrique des différents éléments peuvent uniquement se faire par un service compétent selon les règlements de sécurité.

5 • Instructions de nettoyage et d'entretien

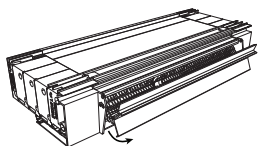
L'entretien de l'Invisivent® EVO AK / UT doit être réalisé au moins 1 fois par an.

1



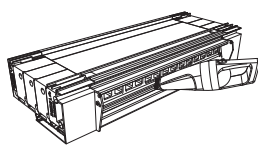
Ouvrez le clapet de l'Invisivent® EVO AK / UT.

2



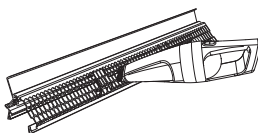
Décrochez la partie de commande / clapet de l'appareil en la tirant vers vous par la partie inférieure.

3



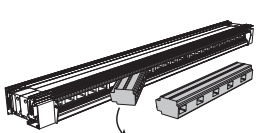
Nettoyez l'intérieur à l'aspirateur et/ou avec un chiffon humide.

4



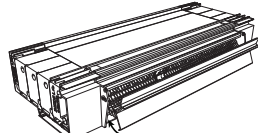
Nettoyez la partie de commande / clapet le long des deux côtés à l'aspirateur ou avec un chiffon humide.

5



La mousse acoustique peut être enlevée/remplacée grâce aux grandes ouvertures perforées dans le profil en PVC accessibles après avoir enlevé le clapet intérieur en aluminium.

6



Remplacez la partie de commande / clapet dans l'appareil en l'accrochant dans la partie supérieure et en pressant la partie inférieure contre l'appareil.

Enlevez les feuilles et autres saletés de l'extérieur de la grille.
Nettoyez la partie extérieure en aluminium avec un chiffon humide et des produits d'entretien neutres non-abrasifs.
Rincez bien l'Invisivent® EVO AK / UT à l'eau claire après l'avoir nettoyé avec un produit d'entretien.

[illegible]

[illegible]

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Creating healthy spaces

RENSON®: uw partner in ventilatie en zonwering

RENSON®, met hoofdzetel in Waregem (België), is in Europa trendsetter op het vlak van natuurlijke ventilatie en buitenzonwering.

- **Creating healthy spaces**

Vanuit een ervaring die teruggaat tot 1909, ontwikkelen wij energiezuinige totaaloplossingen die een gezond en comfortabel binnenklimaat in gebouwen nastreven. Onze opmerkelijke hoofdzetel, gebouwd volgens het Healthy Building Concept, geeft perfect de missie van ons bedrijf weer.

- **No speed limit on innovation**

Een multidisciplinair team van meer dan 70 R&D-medewerkers optimaliseert continu onze bestaande producten en ontwikkelt innovatieve totaalconcepten.

- **Strong in communication**

Het contact met de klant is primordiaal. Een eigen buitendienst met meer dan 70 medewerkers wereldwijd en een sterk internationaal distributienetwerk adviseren u ter plaatse. EXIT 5 in Waregem biedt u bovendien de mogelijkheid onze producten zelf te ervaren, en voorziet continue opleiding aan onze installateurs.

- **A reliable partner in business**

Dankzij onze milieuvriendelijke en moderne productiefaciliteiten (met o.a. automatische poederlak-installatie, anodisatie-eenheid, PVC-spuitspuitgieterij, matrijzenbouw) met een totale oppervlakte van 95.000 m² kunnen wij onze klanten steeds weer een optimale kwaliteit en dienstverlening garanderen.

RENSON®: votre partenaire en ventilation naturelle et protection solaire

RENSON®, avec son siège principal situé à Waregem (Belgique), est un créateur de tendances en Europe dans le domaine de la ventilation naturelle et de la protection solaire extérieure.

- **Creating healthy spaces**

Riche d'une expérience qui remonte à 1909, nous développons des solutions globales économes en énergie qui visent à créer un climat intérieur sain et confortable. Notre bâtiment remarquable, qui est construit selon le Healthy Building Concept, est à l'image de la mission de notre entreprise.

- **No speed limit on innovation**

Une équipe pluridisciplinaire de plus de 70 collaborateurs en R&D optimise continuellement nos produits existants et développe des concepts globaux innovants.

- **Strong in communication**

Le contact avec le client est primordial. Un service externe propre de plus de 70 collaborateurs à travers le monde et un réseau international de distribution efficace sont à votre service sur le terrain pour vous conseiller. EXIT 5 à Waregem vous offre aussi la possibilité de découvrir nos produits et prévoit une formation continue de nos installateurs.

- **A reliable partner in business**

Nos installations de production modernes et respectueuses de l'environnement d'une surface totale de 95.000 m² (comprenant entre autre une installation de thermolaquage automatique, une unité d'anodisation, d'injection de PVC, de fabrication de matrices), nous permettent d'offrir à nos clients une qualité optimale et un service garanti.

Dealer



MIX
Papier van
verantwoorde herkomst
FSC® C008551



MIXTE
Papier issu de
sources responsables
FSC® C008551



RENSON® behoudt zich het recht voor technische wijzigingen in de besproken producten aan te brengen. De meest recente brochure kan u downloaden op www.renson.eu

RENSON® se réserve le droit d'apporter des modifications techniques aux produits décrits. Vous pouvez télécharger la version la plus récente de cette brochure sur www.renson.eu



N.V. RENSON® Sunprotection-Screens S.A.
IZ 2 Vijverdam • Maalbeekstraat 10 • B-8790 Waregem
Tel. +32 (0)56 62 71 11 • Fax +32 (0)56 60 28 51 • ventilation@renson.be
ventilation@renson.be • www.renson.eu

